

# CASO DE ÉXITO:

## CASTROL OPTIGEAR BM

Ahorro anual de más de USD 240,000.00

#AyudamosAHacerloRealidad



El reductor principal de 920 kw, de tres etapas, de un molino de bolas MIAG 1 de una importante empresa cementera peruana, iba a ser reemplazado por uno nuevo por su deteriorado estado.

### SITUACIÓN INICIAL

- Parámetros de desgaste elevados en los reportes de análisis de aceite.
- Alta generación de partículas de Fe por la condición de desgaste.
- Elevada temperatura que degrada más rápido el aceite.
- Cambios frecuentes de aceite mineral (cada 12 meses aproximado).

### SOLUCIÓN

- Se reemplazó el aceite por Castrol Optigear BM 320.
- La gama Castrol Optigear cuenta con una formulación avanzada con tecnología de deformación plástica MFT (MicrofluxTrans) reduciendo la fricción y optimizando la eficiencia.

### BENEFICIOS

- Se evitó el remplazo del reductor.
- El aceite se encuentra trabajando aproximadamente un año y medio sin presentar problemas.
- Ahorro anual de USD 243,933.00



### RESULTADOS CLAVES:

30%

30% reduction in total wear



6,000 hours potential increase  
in service life



Oil drain intervals could be  
increased to 12 months