



Product Data

Molub-Alloy Paste TA

High temperature assembly paste

Descripción

MOLUB-ALLOY™ PASTE TA (anteriormente denominado Optimol™ Paste TA) se utiliza para el montaje y desmontaje de conexiones roscadas a temperaturas de trabajo de hasta + 1100°C. Evita la adhesión, soldadura, y descamación.

MOLUB-ALLOY PASTE TA asegura una buena separación y sellado a temperaturas elevadas, ambientes húmedos y ambientes agresivos.

Aplicación

Apto para montaje de componentes expuestos a corrosión y temperaturas extremas, por ejemplo:

- Tornillos, pistones, y válvulas.
- Juntas de bridas, conexiones roscadas.
- Componentes de bloqueo positivo.
- Superficies de fricción de metal/acero.
- Como lubricante de capa fina de superficies deslizantes bajo cargas térmicas elevadas.

Condiciones de empleo

- Limpiar superficie. Aplicar una capa uniforme de MOLUB-ALLOY PASTE TA con brocha o tejido libre de pelusilla.
- Para conseguir el sellado adecuado, aplicar MOLUB-ALLOY PASTE TA con una cantidad suficiente para cubrir toda la superficie.
- Antes del montaje todo contaminante debe ser extraído.
- MOLUB-ALLOY PASTE TA es únicamente adecuado para aplicaciones donde se utiliza una pasta - no substituye lubricación por aceite o grasa.

Evitar la mezcla con otras pastas, grasas y lubricantes.

Ventajas

- Capacidad para soportar altas cargas.
- Resistente al agua caliente y fría.
- Económico.
- Resistencia a alcalinos y ácidos.
- Buena protección contra la corrosión.
- Buena separabilidad.
- De fácil uso.

Características Típicas

Nombre	Método	Unidades	Molub-Alloy Paste TA
Aspecto	Visual		pasta suave con color plata
Base			Espesante inorganico / lubricantes sólidos térmicamente estables
NLGI			1 - 2
Penetración trabajada	ASTM D217 / ISO 2137	0.1 mm	295 - 310
Densidad @ 20°C	Inhouse method	kg/m ³	1340
Resistencia al agua @ 90°C	DIN 51807	Rating	1
Presión de conducción @ 20°C	DIN 51805	hPa	45
Presión de conducción @ -20°C	DIN 51805	hPa	700

Sujeto a las tolerancias normales de fabricación

Este producto era anteriormente denominado Optimol™ Paste TA. El nombre fue cambiado en 2015.

Molub-Alloy Paste TA

30 Nov 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

CASTROL ESPAÑA S.L.U. , C/ Quintanadueñas, 6 (edificio Arqbórea), 2ª planta, 28050 Madrid (España)

900 060 402

www.castrol.com/industrial